



MOTOR-VENTILÁTOR RSZF 250

Účel

Ventilátor slouží k chlazení pulsního měniče.

Popis

Ventilátor má spirál. skříň, spojenou přímo s patkopřírubovým elektromotorem. Odstředivé kolo je upevněno na čep elektromotoru. Elektromotor je stejnosměrný, seriový, čtyřpólový stroj. výrobek n.p. MEZ-Brno. Výrobce ventilátoru je n.p. Janka-ZRL Radotín.

Technické údaje

Typ ventilátoru	RSZF 250
Množství vzduchu	0,25 m ³ /s
Výtlak	685 Pa
Typ elektromotoru	MG 90S
Otáčky "	2800 min ⁻¹
Výkon	0,4 kW
Napětí	24 V
Proud	25 A
Tvar	2001
Provedení	IP44/IC00-41
Buzení	seriové
Kartáče	10x16mm K65 4 ks
Ležiska, mazivo	č.6203, č.6304, ... Ciatim 201
Hmotnost ventilátoru RSB250	12 kg

Údržba

- Po každých 14ti dnech provozu se kontroluje připojení a těsnost potrubí, chod a chvění ventilátoru, lehký chod motoru a ložisek motoru.

Vydání:	Změna: a MG 90S 5/85 T.	Platí od Ref:
Vydal-Datum TKS/Z1-05/82	Evid.číslo T - 5 0 6 4 9 a	List-listů 1 3

2. Po ujetí každých 50 000 km. Očištění ventilátoru i elektromotoru, dotažení spojů. Vyčištění sběrného ústrojí, vyčištění komutátoru, kontrola případně výměna kartáčů, přimazání ložisek.
3. Po ujetí každých 150 000 - 200 000 km. Oprava elektromotoru s demontáží. U rotoru se kontroluje opotřebení lamel komutátoru, měří se jeho házivost, případně se přesoustruží a přebrousí. Kontroluje se stav ložisek, která se naplní novým mazivem. U statoru se kontroluje stav hlavních a komutačních pólů, provede se celkové vyčištění, dle potřebí se obnoví povrchový izolační nátěr. Provede se případná výměna opotřebovaných dílů. Měří se izolační odpory vinutí 1 Mohm za studena, 0,25 Mohm za tepla.
4. Demontáž ventilátoru. Po odebrání sacího ústí a šroubu z konce hřídele motoru, se kolo stáhne z hřídele a vyjme otvorem pro sací ústí.
5. Demontáž elektromotoru.
 - a) Vyšroubují se šrouby, připevňující vnější víčko zadního štítu a víčko se sejme.
 - b) Sundá se krycí plech předního štítu a kartáče se vyjmou z kartáčového držáku.
 - c) Uvolní se vývody vinutí od sběrného ústrojí.
 - d) Vyšroubují se šrouby, připevňující přední štít.
 - e) Rotor s kompletním předním štítem se vysune opatrně ze stroje.
 - f) Uvolní se šrouby zadního štítu a štít zadní se sejme.
 - g) Demontuje se přední štít s oběma ložiskovými víčky, vyjme se ze štítu rotor a potom sběrné ústrojí. S hřídele se sejmou obě ložiska. K demontáži ložisek je nutno použít stahováku, kterým se stáhnou ložiska za vnitřní kroužek. Vyjmutý rotor je nutno stejně jako ložiska velmi pečlivě shránit před znečištěním.
6. Montáž elektromotoru
 - a) Na hřídel se nasunou vnitřní ložisková víčka.
 - b) Řádně očištěná a namazaná kuličková ložiska se nalisují za vnitřní kroužek na hřídel.

- c) Do předního štítu se nejdříve nasadí sběrné ústrojí a potom se do štítu vsune rotor, nasadí se vnější ložiskové víčko a ložisková víčka se přitáhnou šrouby.
- d) Rotor s předním štítem se vsune do statoru, nasadí se šrouby do závitů statoru, štít se poklepe, až dosedne a šrouby se přitáhnou.
- e) Štít zadní se nasune na hřídel, nasadí se šrouby do závitů statoru, štít se poklepe, až dosedne a šrouby se přitáhnou.
- f) Nasadí se a přišroubuje vnější ložiskové víčko zadního štítu.
- g) Připojí se vývody vinutí ke sběrnému ústrojí.
- h) Nasunou se kartáče do kartáčových držáků.
- i) Pootočením rotoru se zjistí, zda nic nebrání chodu motoru.

Příloha: 3-40-507041

RSZF 250

